

CENTRALPNEUMATIC®

2-1/2 HP 10 GALLON 125 PSI AIR COMPRESSOR

Model 67708

SET UP AND OPERATING INSTRUCTIONS



Visit our website at: <http://www.harborfreight.com>



**Read this material before using this product.
Failure to do so can result in serious injury.
SAVE THIS MANUAL.**

Copyright© 2010 by Harbor Freight Tools®. All rights reserved. No portion of this manual or any artwork contained herein may be reproduced in any shape or form without the express written consent of Harbor Freight Tools. Diagrams within this manual may not be drawn proportionally. Due to continuing improvements, actual product may differ slightly from the product described herein. Tools required for assembly and service may not be included.

For technical questions or replacement parts, please call 1-888-866-5797.

CONTENTS		PARTS LIST 18
IMPORTANT SAFETY INFORMATION 3		ASSEMBLY DIAGRAM.....19
GENERAL COMPRESSOR SAFETY WARNINGS..... 3		LIMITED 1 YEAR / 90 DAY WARRANTY 20
AIR COMPRESSOR SAFETY WARNINGS..... 4		
GROUNDING 6		
110-120 VAC GROUNDED COMPRESSORS: COMPRESSORS WITH THREE PRONG PLUGS 6		
SYMBOLOLOGY..... 7		
SPECIFICATIONS.....8		
UNPACKING 8		
INSTRUCTIONS FOR PUTTING INTO USE 8		
FUNCTIONS 8		
ASSEMBLY/MOUNTING..... 9		
CHECKING THE OIL..... 10		
GENERAL OPERATING INSTRUCTIONS 11		
COMPRESSOR AREA SET UP 11		
GENERAL OPERATION 11		
EMERGENCY DEPRESSURIZATION .. 12		
AUTOMATIC SHUT OFF SYSTEM 12		
MAINTENANCE AND SERVICING...13		
CLEANING, MAINTENANCE, AND LUBRICATION 13		
MAINTENANCE SCHEDULE..... 13		
OIL MAINTENANCE..... 14		
DRAINING MOISTURE FROM THE TANK..... 14		
AIR FILTER MAINTENANCE 14		
TROUBLESHOOTING..... 15		

SAVE THIS MANUAL

Keep this manual for the safety warnings and precautions, assembly, operating, inspection, maintenance and cleaning procedures. Write the product's serial number in the back of the manual near the assembly diagram (or month and year of purchase if product has no number). Keep this manual and the receipt in a safe and dry place for future reference.

IMPORTANT SAFETY INFORMATION

In this manual, on the labeling, and all other information provided with this product:



This is the safety alert symbol. It is used to alert you to potential personal injury hazards. Obey all safety messages that follow this symbol to avoid possible injury or death.

DANGER

DANGER indicates a hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.

WARNING

WARNING indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.

CAUTION

CAUTION, used with the safety alert symbol, indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in minor or moderate injury.

NOTICE

NOTICE is used to address practices not related to personal injury.

CAUTION

CAUTION, without the safety alert symbol, is used to address practices not related to personal injury.

General Compressor Safety Warnings



WARNING Read all safety warnings and instructions. *Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.*

Save all warnings and instructions for future reference.

1. **Work area safety**
 - a. **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
 - b. **Do not operate the Compressor in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Compressor motors produce sparks which may ignite the dust or fumes.
 - c. **Keep children and bystanders away from an operating compressor.**
2. **Electrical safety**
 - a. **Compressor plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with grounded compressors.** Standard plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
 - b. **Do not expose compressor to rain or wet conditions.** Water entering a compressor will increase the risk of electric shock.
 - c. **Do not abuse the cord. Never use the cord for unplugging the**

compressor. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

3. Personal safety

- a. **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating this compressor. Do not use this compressor while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating a compressor may result in serious personal injury.**
- b. **Use personal protective equipment. Always wear ANSI-approved eye protection during setup and use.**
- c. **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source or moving the compressor.**

4. Compressor use and care

- a. **Do not use the compressor if the switch does not turn it on and off. Any compressor that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.**
- b. **Disconnect the plug from the power source before making any adjustments, changing accessories, or storing the compressor. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the compressor accidentally.**
- c. **Store an idle compressor out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the compressor or these instructions to operate it. A compressor is dangerous in the hands of untrained users.**
- d. **Maintain the compressor. Keep the compressor clean for better and safer performance. Follow**

instructions for lubricating and changing accessories. Keep dry, clean and free from oil and grease. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the compressor's operation. If damaged, have the compressor repaired before use. Many accidents are caused by a poorly maintained compressor.

- e. **Use the compressor in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the compressor for operations different from those intended could result in a hazardous situation.**

5. Service

- a. **Have your compressor serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the compressor is maintained.**

Air Compressor Safety Warnings

- 1. **Risk of fire or explosion - do not spray flammable liquid in a confined area or towards a hot surface. Spray area must be well-ventilated. Do not smoke while spraying or spray where spark or flame is present. Arcing parts - keep compressor at least 20 feet away from explosive vapors, such as when spraying with a spray gun.**
- 2. **Risk of bursting - do not adjust regulator higher than marked maximum pressure of attachment.**
- 3. **Risk of injury - do not direct air stream at people or animals.**
- 4. **Do not use to supply breathing air.**

5. **Do not leave compressor unattended for an extended period while plugged in. Unplug compressor after working.**
6. **Keep compressor well-ventilated. Do not cover compressor during use.**
7. Drain Tank daily and after use. Internal rust causes tank failure and explosion.
8. Add correct amount of compressor oil before first use and every use. Operating with low or no oil causes permanent damage and voids warranty.
9. Do not remove the valve cover or adjust internal components.
10. Compressor head gets hot during operation. Do not touch it or allow children nearby during or immediately following operation.
11. Do not use the air hose to move the compressor.
12. Release the pressure in the storage tank before moving.
13. The use of accessories or attachments not recommended by the manufacturer may result in a risk of injury to persons.
14. All air line components, including hoses, pipe, connectors, filters, etc., must be rated for a minimum working pressure of 150 PSI, or 150% of the maximum system pressure, whichever is greater.

15. USE OF AN EXTENSION CORD IS NOT RECOMMENDED. If you choose to use an extension cord, use the following guidelines:

RECOMMENDED MINIMUM WIRE GAUGE FOR EXTENSION CORDS (120 VOLT)				
NAMEPLATE AMPERES (at full load)	EXTENSION CORD LENGTH			
	25'	50'	100'	150'
0 – 6	18	16	16	14
6.1 – 10	18	16	Do not use.	
10.1 – 12	16	16	Do not use.	
12.1 – 16	14	12	Do not use.	
TABLE A				

- a. Make sure your extension cord is in good condition.
- b. Be sure to use an extension cord which is heavy enough to carry the current your product will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and overheating. Table A shows the correct size to use depending on cord length and nameplate ampere rating. If in doubt, use the next heavier gauge. The smaller the gauge number, the heavier the cord.
16. Industrial applications must follow OSHA guidelines.
17. Maintain labels and nameplates on the compressor. These carry important safety information. If unreadable or missing, contact Harbor Freight Tools for a replacement.
18. This product is not a toy. Keep it out of reach of children.
19. Operate unit on level surface. Check oil level daily and fill to marked level if needed.

20. People with pacemakers should consult their physician(s) before use. Electromagnetic fields in close proximity to heart pacemaker could cause pacemaker interference or pacemaker failure.
21. **WARNING:** The brass components of this product contain lead, a chemical known to the State of California to cause birth defects (or other reproductive harm). (California Health & Safety code § 25249.5, *et seq.*)
22. The warnings, precautions, and instructions discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.



SAVE THESE INSTRUCTIONS.

GROUNDING



TO PREVENT ELECTRIC SHOCK AND DEATH FROM INCORRECT GROUNDING WIRE CONNECTION:

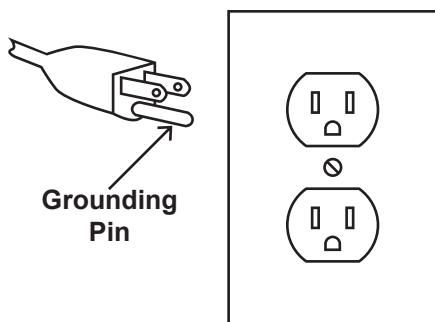


Check with a qualified electrician if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded. Do not modify the power cord plug provided with the compressor. Never remove the grounding prong from the plug. Do not use the compressor if the power cord or plug is damaged. If damaged, have it repaired by a service facility before use. If the plug will not fit the outlet, have a

proper outlet installed by a qualified electrician.

110-120 VAC Grounded Compressors: Compressors with Three Prong Plugs

1. In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electric current to reduce the risk of electric shock. This compressor is equipped with an electric cord having an equipment-grounding conductor and a grounding plug. The plug must be plugged into a matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.
2. Do not modify the plug provided – if it will not fit the outlet, have the proper outlet installed by a qualified electrician.
3. Improper connection of the equipment-grounding conductor can result in a risk of electric shock. The conductor with insulation having an outer surface that is green with or without yellow stripes is the equipment-grounding conductor. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, do not connect the equipment-grounding conductor to a live terminal.
4. Check with a qualified electrician or service personnel if the grounding instructions are not completely understood, or if in doubt as to whether the compressor is properly grounded.
5. Use only 3-wire extension cords that have 3-prong grounding plugs and 3-pole receptacles that accept the compressor's plug.
6. Repair or replace damaged or worn cord immediately.



125 VAC 3-Prong Plug and

7. This compressor is intended for use on a circuit that has an outlet that looks like the one illustrated above in **125 VAC 3-Prong Plug and Outlet**. The compressor has a grounding plug that looks like the plug illustrated above in **125 VAC 3-Prong Plug and Outlet**.
8. The outlet must be properly installed and grounded in accordance with all codes and ordinances.
9. Do not use an adapter to connect this compressor to a different outlet.

Symbology

PSI	Pounds per square inch of pressure
CFM	Cubic Feet per Minute flow
SCFM	Cubic Feet per Minute flow at standard conditions
NPT	National pipe thread, tapered
NPS	National pipe thread, straight
	Double Insulated
	Canadian Standards Association
	Underwriters Laboratories, Inc.
VAC	Volts Alternating Current
A	Amperes

SPECIFICATIONS

Electrical Requirements	120 VAC / 60 Hz / 2.5 HP
Amperage	14A (Dedicated circuit recommended)
Air Outlet Size	1/4" -18 NPT
Air Pressure	Auto Shut-Off @ 125 PSI Restart @ 95 PSI
Air Tank Capacity	10 Gallons
Air Flow Capacity	5.3 SCFM @ 90 PSI 6.2 SCFM @ 40 PSI
Oil Capacity	5.6 oz.
Oil Type	Air Compressor Oil (Sold separately) (Item 95048)
Sound Level	89 dB @ 1m



UNPACKING

When unpacking, make sure that the item is intact and undamaged. If any parts are missing or broken, please call Harbor Freight Tools at 1-888-866-5797 as soon as possible.

INSTRUCTIONS FOR PUTTING INTO USE



Read the **ENTIRE IMPORTANT SAFETY INFORMATION** section at the beginning of this manual including all text under subheadings therein before set up or use of this product.

⚠ WARNING

**TO PREVENT
SERIOUS INJURY**

**FROM ACCIDENTAL
OPERATION:**

**Turn the Power Switch "OFF"
and unplug the Air Compressor
from its electrical outlet before**

**assembling or making any
adjustments to the compressor.**

Note: For additional information regarding the parts listed in the following pages, refer to the Assembly Diagram near the end of this manual.

Functions

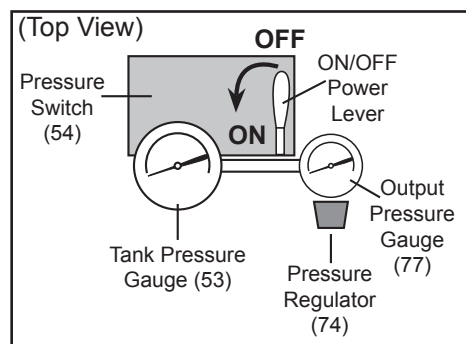
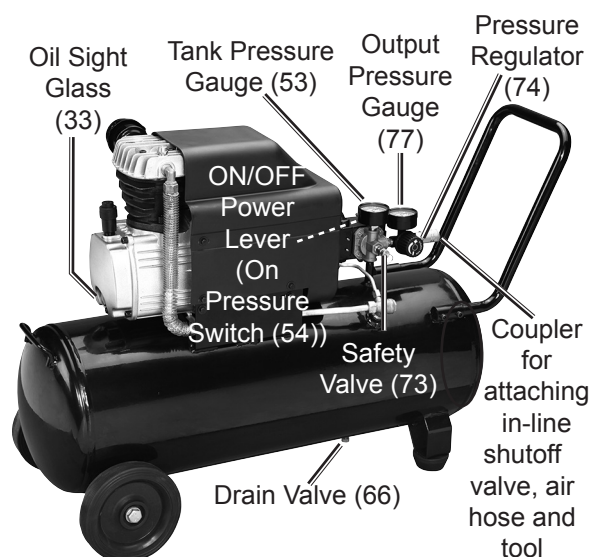


Figure 1

Assembly/Mounting

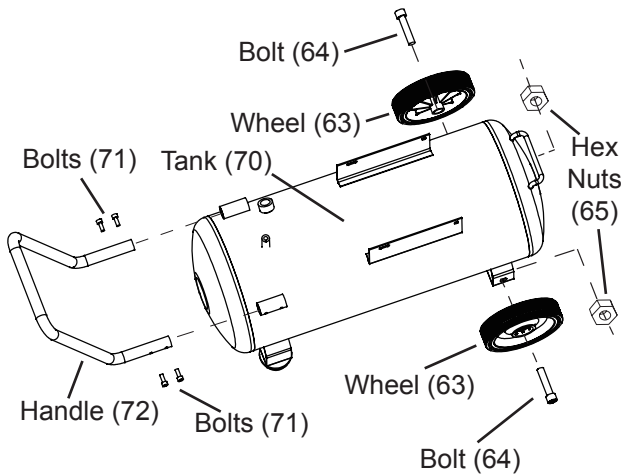


Figure 2

1. Attach the Wheels to the Tank, using the Bolts and Hex Nuts.
2. Slide the Handle into the two slots on the top of the Tank and secure in place with four Bolts.

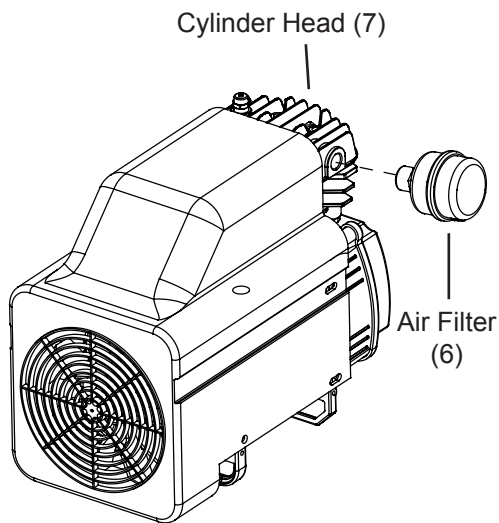


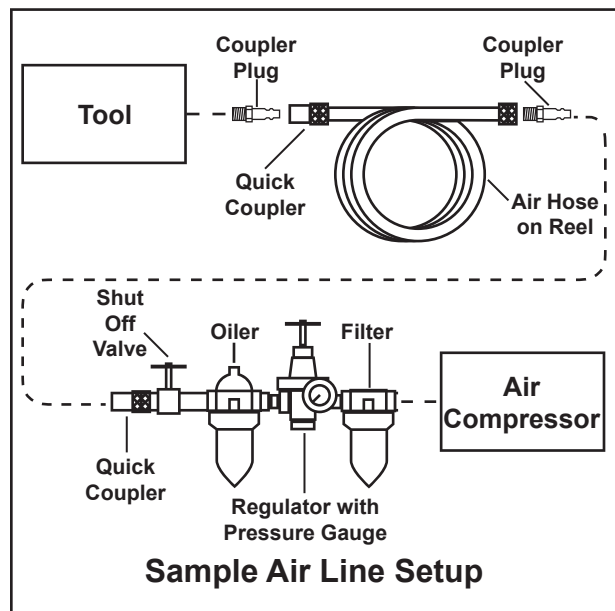
Figure 3

3. Thread the Air Filter onto the side of the Cylinder Head.
4. Break in the new Air Compressor as follows:
 - a. Make sure the Power Switch is OFF and the unit is unplugged. Insert a male coupler (sold separately) into the

female Quick Coupler and fully open all regulators and valves.

- b. Plug in the Power Cord.
 - c. Turn the Power Switch ON.
 - d. Let the unit run for 30 minutes. Air will expel freely through the Coupler.
 - e. Turn the Power Switch OFF.
 - f. Unplug the Power Cord and remove the male coupler.
5. Connect a regulator valve, an inline shut off valve and a 1/4" NPT air hose to the Quick Coupler (all sold separately). The air hose must be long enough to reach the work area with enough extra length to allow free movement while working.

Note: An in-line shutoff ball valve is an important safety device because it controls the air supply even if the air hose is ruptured. The shutoff valve should be a ball valve because it can be closed quickly.



6. Depending on the tool which you will be using with this compressor, you may need to incorporate additional components, such as an in-line oiler, a filter, or a dryer (all sold separately).

Consult your air tool's manual for needed accessories.

Checking the Oil

1. Check the oil level before operation. Fill the Pump Crankcase with premium quality SAE 30-weight, non-detergent, air compressor oil (sold separately).

IMPORTANT: Running the Air Compressor with the incorrect amount of oil will cause damage to the equipment and void the warranty. To prevent damage, do not use with overfilled or low oil. Slowly fill to full line, wait 2 minutes and fill back up to full line. Compressor has small passages that will fill slowly.

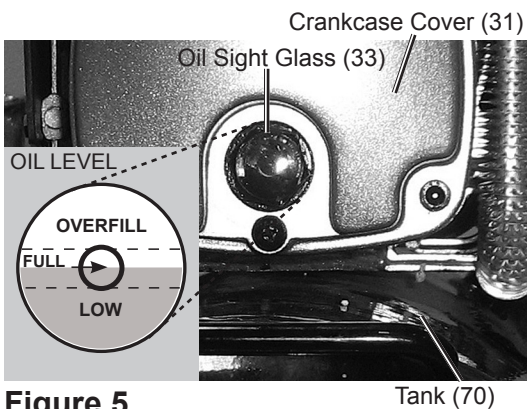


Figure 5

2. The oil level should be at the center of the "full" level on the oil level sight glass, as shown in Figure 2. Add oil as needed to maintain this level. Do not let the oil level go below the center dot (LOW as shown above) and do not overfill the oil so that it is above the center dot (OVERFILL as shown above) on the sight glass.
3. To add oil:
 - a. Remove the Oil Plug.
 - b. Using a funnel to avoid spills, pour enough oil into the Pump Crankcase to reach the "full" level in the Oil Sight Glass.

- c. Replace the Oil Plug.

Cold Weather Operation

Premium quality SAE 30-weight, non-detergent, air compressor oil (sold separately) is recommended for use with this compressor. Start compressor in heated area if outdoor temperatures drop below 32° F. If this is not practical, drain out the old pump oil and use SAE 10W Non-detergent Air Compressor Oil in the pump crankcase instead whenever the compressor's temperature will fall below 40°. Do not use multi-viscosity oil (such as 10W-30), they leave carbon deposits on pump components and lead to accelerated failure. Heavy operation may require heavier viscosity oil.

4. If uncertain which oil to use for this compressor, please call Harbor Freight Tools customer service at 1-888-866-5797 for assistance.
5. **Change the compressor oil after the first hour of use to remove any debris.**

WARNING! To prevent serious injury from burns: Do not add or change the oil while the compressor is in operation. Allow the compressor to cool before replacing oil.

GENERAL OPERATING INSTRUCTIONS



Read the **ENTIRE IMPORTANT SAFETY INFORMATION** section at the beginning of this manual including all text under subheadings therein before set up or use of this product.

Compressor Area Set Up

1. Designate a work area that is clean and well-lit. The work area must not allow access by children or pets to prevent injury.
2. Locate the Compressor on a flat level surface to ensure proper pump lubrication and to prevent damage to the unit. Keep at least 12" of space around the unit to allow air circulation.
3. Route the power cord from the compressor to the grounded wall outlet, along a safe path without creating a tripping hazard or exposing the power cord to possible damage.

General Operation

1. Close the Drain Valve (66).
2. Make sure all nuts and bolts are tight.
3. Check for oil leaks and check the oil level (See Checking the Oil).
4. Close the in-line Shutoff Valve between the compressor and the air hose.
5. Make sure the air tool's throttle or switch is in the off position.
6. Connect the air tool to the air hose.
7. Plug the Air Compressor Power Cord into a grounded 120 V electrical outlet.
8. Open the in-line Shutoff Valve.

9. Turn the Power Switch ON.
10. Allow the Air Compressor to build up pressure until it cycles off.

Note: At the beginning of the day's first use of the Air Compressor, check for air leaks by applying soapy water to connections while the Air Compressor is pumping and after pressure cut-out. Look for air bubbles. If air bubbles are present at connections, tighten connections. Do not use the air compressor unless all connections are air tight, the extra air leaking out will cause the compressor to operate too often, increasing wear on the compressor.

Note: As long as the Power Switch is ON, the operation of the Air Compressor is automatic, controlled by an internal pressure switch. The Compressor will turn on automatically when the air pressure drops to 95 PSI as indicated on the Tank Pressure Gauge (53), and will turn off automatically when the air pressure reaches 125 PSI as indicated. **IMPORTANT:** The internal pressure switch is not user adjustable, **do not make changes to the air pressure settings of the internal pressure switch.** Any change to the automatic pressure levels may cause excess pressure to accumulate, causing a hazardous situation.

11. Adjust the Air Compressor's Pressure Regulator (74) so that the air output is enough to properly power the tool, but the output will not exceed the tool's maximum air pressure at any time. Turn the knob clockwise to increase the pressure and counter-clockwise to decrease pressure. Adjust the pressure gradually, while checking the air output gauge to set the pressure.
12. Use the air tool as needed.

13. After the job is complete, turn the Power Switch OFF.
 14. Unplug the Air Compressor.
 15. Close the in-line Shutoff Valve.
 16. Bleed air from the tool then disconnect the tool.
 17. Turn the Drain Valve (66), at the bottom of the Tank, two turns clockwise to release any built-up moisture and the internal tank pressure. Close the valve after moisture has drained out. Do not remove the Drain Valve.
 18. Clean, then store the Air Compressor indoors.
- b. Wait until the Compressor cools down (about 10 minutes);
 - c. If the unit does not start up again on it's own, press the Reset Button to start the compressor;
 - d. Resume operation.
2. Possible causes of repeated automatic shut off of the compressor are:
 - a. Using an extension cord that is too long or narrow;
 - b. An air leak or open hose causing the compressor to cycle too often and build up heat.
 3. Correct any issues before further use to avoid damage to the compressor.

Emergency Depressurization

If it is necessary to quickly *depressurize* the Compressor, turn the Power Switch OFF. Then, pull on the ring on the Safety Valve (73) to quickly release stored air pressure.

Automatic Shut off System

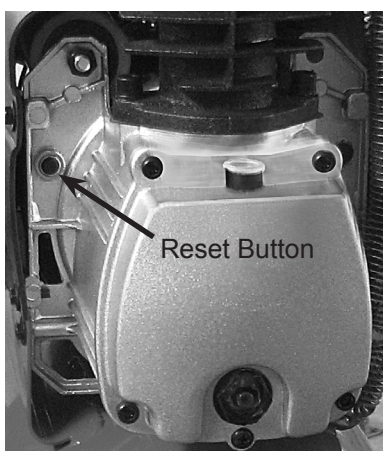


Figure 4

1. If the Compressor automatically shuts off:
 - a. Shut off all tools.

MAINTENANCE AND SERVICING



Procedures not specifically explained in this manual must be performed only by a qualified technician.

!WARNING

TO PREVENT SERIOUS INJURY

FROM ACCIDENTAL OPERATION:

Turn the Power Switch “OFF” and unplug the Compressor from its electrical outlet before performing any inspection, maintenance, or cleaning procedures.

TO PREVENT SERIOUS INJURY FROM COMPRESSOR FAILURE:

Do not use damaged equipment. If abnormal noise or vibration occurs, have the problem corrected before further use.

Cleaning, Maintenance, and Lubrication

1. **BEFORE EACH USE**, inspect the general condition of the Air Compressor. Check for loose hardware, misalignment or binding of moving parts, damaged belts, cracked or broken parts, damaged electrical wiring, and any other condition that may affect its safe operation.
2. **AFTER USE**, wipe external surfaces of the compressor with a clean cloth.
3. **!WARNING!** If the supply cord of this compressor is damaged, it must be replaced only by a qualified service technician.

Maintenance Schedule

Following are general guidelines for maintenance checks of the Air Compressor.

Note: The environment in which the compressor is used, and the frequency of use can affect how often you will need to check the Air Compressor components and perform maintenance procedures.

Daily:

- a. Check oil level.
- b. Check for oil leaks.
- c. Make sure all nuts and bolts are tight.
- d. Drain moisture from air tank.
- e. Check for abnormal noise or vibration.
- f. Check for air leaks.*
- g. Wipe off any oil or dirt from the compressor.**

Weekly:

- a. Inspect Air Filter (6).
- b. Inspect Oil Breather Plug (37).

Monthly:

Inspect Safety Valve (73).

Every 6 months or 100 Operation Hours:

Replace Pump oil.***

* To check for air leaks, apply soapy water to joints while the Air Compressor is pressurized. Look for air bubbles.

** To clean the compressor surface, wipe with a damp cloth, using a mild detergent or mild solvent.

*** Use Air Compressor Oil only (sold separately - Item 95048).

Oil Maintenance

Check the oil periodically for clarity. Replace oil if it appears milky or if debris is present, or every 6 months, or 100 hours of runtime, whichever comes first. In harsh environments such as high heat or high humidity, you will need to replace the oil more frequently.

WARNING: Risk of personal injury hazard.
Allow Air Compressor to cool before changing the oil.

To drain the oil from the Pump Crankcase (39):

- a. Place a container under the Drain Plug (35).
- b. Remove the Oil Breather Plug (37) to allow air flow into the Pump.
- c. Remove the Drain Plug, allowing the oil to drain into the container.
- d. When the oil is completely drained from the Pump, replace the Drain Plug.
- e. Fill the Pump with new compressor oil to the FULL level on the Oil Sight Glass.
- f. Replace and tighten the Oil Breather Plug.
- g. Discard the old oil according to local, state and federal regulations.

Draining Moisture from the Tank

The Drain Valve (66) is located under the Tank (70). It must be accessed daily to release all trapped air and moisture from the Tank. This will eliminate condensation which can cause tank corrosion.

Note: Do not open the Drain Valve so that more than four threads are showing.

To empty the air and condensation:

- a. Make sure the Power switch of the compressor is off.
- b. Place a collection pan under the Drain Valve.
- c. Unthread the Drain Valve clockwise two or three turns ONLY.
- d. When all the pressure and moisture is released, close the Drain Valve.

Air Filter Maintenance

Check the Air Filter weekly to see if it needs replacement. If working in dirty environments, you may need to replace the filter more often. To replace the Air Filter:

- a. Unthread the Air Filter counterclockwise.
- b. Replace with a new Air Filter.

Troubleshooting

Problem	Possible Causes	Likely Solutions
Compressor does not start or restart	1. Incorrect power supply. 2. No power at outlet. 3. Power cord not plugged in properly. 4. Thermal overload switch tripped. 5. Building power supply circuit tripped or blown fuse. 6. Tank(s) already pressurized. 7. Cord wire size is too small or cord is too long to properly power compressor. 8. Compressor needs service.	1. Check that circuit matches compressor requirements. 2. Reset circuit breaker, or have outlet serviced by a qualified technician. 3. Check that cord is plugged in securely. 4. Turn off Tool. Turn off Compressor and wait for it to cool down. Press reset button. Resume operation. 5. Reset circuit or replace fuse. Check for low voltage conditions. It may be necessary to disconnect other electrical appliances from the circuit or move the compressor to its own circuit. 6. No problem. Compressor will start when needed. 7. Use larger diameter or shorter extension cord or eliminate extension cord. See Recommended Wire Gauge for Extension Cords in Safety section. 8. Have unit inspected by a qualified technician.
Compressor builds pressure too slowly	1. Incorrect power supply. 2. Crankcase overfilled with oil or oil too thick. 3. Working environment too cold. 4. Safety valve needs service. 5. Loose fittings.	1. Check that circuit matches compressor requirements. 2. Drain oil and refill to proper level with recommended oil. 3. Move unit to a warmer location. Check that recommended oil is in crankcase. 4. Listen for air leaking from valve. If leaking replace with identical valve with same rating. 5. Reduce air pressure, then check all fittings with a soap solution for air leaks and tighten as needed. Do not overtighten.
Compressor not building enough air pressure	1. Filters need cleaning/replacing. 2. Crankcase oil too thick. 3. Check Valve needs service. 4. Compressor not large enough for job. 5. Loose fittings. 6. Hose or hose connections not adequate. 7. High altitude reducing air output.	1. Check inlet and outlet filters. Clean and/or replace as needed. 2. Drain oil and refill to proper level with recommended oil. 3. Have technician clean or replace, as needed. 4. Check if accessory SCFM is met by Compressor. If Compressor cannot supply enough air flow (SCFM), you need a larger Compressor. 5. Reduce air pressure, then check all fittings with a soap solution for air leaks and tighten as needed. Do not overtighten. 6. Replace with larger hose and/or hose connections. 7. You may need a larger compressor if you are situated in a high altitude location.
High Oil Consumption	1. Crankcase oil too thin. 2. Unit not on level surface. 3. Crankcase vent clogged.	1. Drain oil and refill to proper level with recommended oil. 2. Reposition unit on a level surface. 3. Clean Crankcase vent.
 Follow all safety precautions whenever diagnosing or servicing the compressor. Disconnect power supply before service.		

Problem	Possible Causes	Likely Solutions
Overheating	1. Filters need cleaning/replacing. 2. Crankcase oil too thin or incorrect type. 3. Crankcase oil level too low. 4. Unusually dusty environment. 5. Cord is too small of a gauge or too long to handle compressor. 6. Unit not on level surface.	1. Check inlet and outlet filters. Clean and/or replace as needed. 2. Drain oil and refill to proper level with recommended oil. 3. Add oil to proper level, check for leaks. 4. Clean and/or replace filters more often or move unit to cleaner environment. 5. Increase cord size or use shorter length extension cord, or eliminate extension cord. See Recommended Wire Gauge for Extension Cords in Safety section. 6. Reposition unit on a level surface.
Compressor starts and stops excessively	1. Compressor not large enough for job. 2. Loose fittings.	1. Check if accessory SCFM is met by Compressor. If Compressor doesn't reach accessory SCFM, you need a larger Compressor. 2. Reduce air pressure, then check all fittings with a soap solution for air leaks and tighten as needed. Do not overtighten.
Excessive noise	1. Crankcase overfilled with oil or oil is incorrect thickness or type. 2. Crankcase oil level too low. 3. Loose or damaged belt guard. 4. Loose fittings. 5. Unit not on level surface.	1. Drain oil and refill to proper level with recommended oil. 2. Add oil to proper level, check for leaks. 3. Replace belt guard. 4. Reduce air pressure, then check all fittings with a soap solution for air leaks and tighten as needed. Do not overtighten. 5. Reposition unit on a level surface.
Moisture in discharge air	Too much moisture in air.	Install inline air filter/dryer, and/or relocate to less humid environment.
Oil in discharge air	1. Crankcase oil too thin or crankcase overfilled with oil. 2. Crankcase vents clogged.	1. Drain oil and refill to proper level with recommended oil. 2. Clean Crankcase vents.
Safety Valve "pops"	Safety valve needs service.	Pull on test ring of safety valve. If it still pops, replace.
Air leaks from pump or fittings	Loose fittings.	Reduce air pressure, then check all fittings with a soap solution for air leaks and tighten as needed. Do not overtighten.
Air leaks from tank	Defective or rusted tank.	Have tank replaced by a qualified technician.
 Follow all safety precautions whenever diagnosing or servicing the compressor. Disconnect power supply before service.		

PLEASE READ THE FOLLOWING CAREFULLY

THE MANUFACTURER AND/OR DISTRIBUTOR HAS PROVIDED THE PARTS LIST AND ASSEMBLY DIAGRAM IN THIS MANUAL AS A REFERENCE TOOL ONLY. NEITHER THE MANUFACTURER OR DISTRIBUTOR MAKES ANY REPRESENTATION OR WARRANTY OF ANY KIND TO THE BUYER THAT HE OR SHE IS QUALIFIED TO MAKE ANY REPAIRS TO THE PRODUCT, OR THAT HE OR SHE IS QUALIFIED TO REPLACE ANY PARTS OF THE PRODUCT. IN FACT, THE MANUFACTURER AND/OR DISTRIBUTOR EXPRESSLY STATES THAT ALL REPAIRS AND PARTS REPLACEMENTS SHOULD BE UNDERTAKEN BY CERTIFIED AND LICENSED TECHNICIANS, AND NOT BY THE BUYER. THE BUYER ASSUMES ALL RISK AND LIABILITY ARISING OUT OF HIS OR HER REPAIRS TO THE ORIGINAL PRODUCT OR REPLACEMENT PARTS THERETO, OR ARISING OUT OF HIS OR HER INSTALLATION OF REPLACEMENT PARTS THERETO.

Record Product's Serial Number Here: _____

Note: If product has no serial number, record month and year of purchase instead.

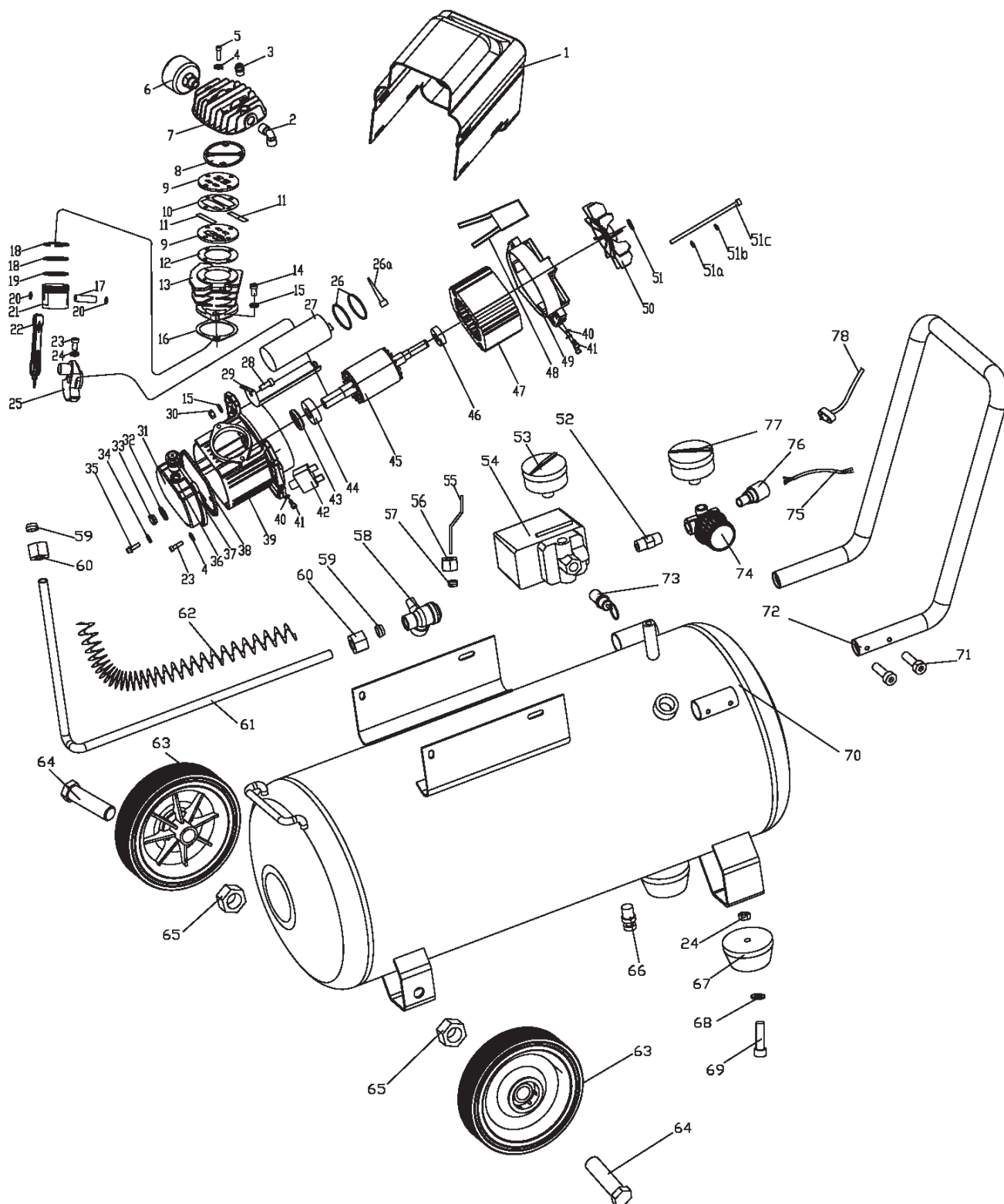
Note: Some parts are listed and shown for illustration purposes only, and are not available individually as replacement parts.

PARTS LIST

Part	Description	Qty
1	Cover	1
2	Elbow	1
3	Start Valve	1
4	Spring Washer M6	8
5	Screw M6 x 50	4
6	Air Filter	1
7	Cylinder Head	1
8	Head Gasket	1
9	Valve Plate	2
10	Metal Gasket	1
11	Valve	2
12	Valve Plate Gasket	1
13	Cylinder	1
14	Bolt M8 x 30	2
15	Spring Washer M8	3
16	Cylinder Gasket	1
17	Pin	1
18	Compression Ring	2
19	Oil Ring	1
20	Wrist Pin Retainer	2
21	Piston	1
22	Connecting Rod	1
23	Screw M6 x 20	5
24	Hex Nut M6	3
25	Crank Shaft	1
26	O-Ring	2
26a	Zip Tie	1
27	Capacitor	1
28	Screw M8 x 20	1
29	Capacitor Bracket	1
30	Hex Nut M8	1
31	Crank Case Cover	1
32	O-Ring	1
33	Oil Sight Glass	1
34	O-Ring	1
35	Drain Plug M5 x 10	1
36	O-Ring	1
37	Oil Breather Plug	1
38	Crankcase Cover Gasket	1
39	Pump Crankcase	1
40	Washer M5	10
41	Screw M5 x 16	10

Part	Description	Qty
42	Manual Overload Protector	1
43	Oil Seal	1
44	Bearing	1
45	Rotator	1
46	Bearing	1
47	Stator	1
48	Automatic Thermal Protector	1
49	End Cover	1
50	Fan	1
51	Circlip	1
51a	Plain Washer 5	4
51b	Spring Washer 5	4
51c	Bolt	4
52	Connector	1
53	Tank Pressure Gauge	1
54	Pressure Switch	1
55	Unloader Tube	1
56	Nut	1
57	Ferrule	1
58	Check Valve	1
59	Ferrule	2
60	Nut	2
61	Exhaust Tube	1
62	Cooling Fin	1
63	Wheel	2
64	Bolt M12 x 55 (washer/bushing assembly)	2
65	Hex Nut M12	2
66	Drain Valve	1
67	Foot Pad	2
68	Washer	2
69	Screw M6 x 25	2
70	Tank	1
71	Bolt M6 x 10	4
72	Handle	1
73	Safety Valve	1
74	Pressure Regulator	1
75	Motor Cord	1
76	Quick Coupler	1
77	Output Pressure Gauge	1
78	Plug	1

ASSEMBLY DIAGRAM



90 Day Warranty

Harbor Freight Tools Co. makes every effort to assure that its products meet high quality and durability standards, and warrants to the original purchaser that this product is free from defects in materials and workmanship for the period of 90 days from the date of purchase. This warranty does not apply to damage due directly or indirectly, to misuse, abuse, negligence or accidents, repairs or alterations outside our facilities, criminal activity, improper installation, normal wear and tear, or to lack of maintenance. We shall in no event be liable for death, injuries to persons or property, or for incidental, contingent, special or consequential damages arising from the use of our product. Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitation of exclusion may not apply to you. THIS WARRANTY IS EXPRESSLY IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING THE WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS.

To take advantage of this warranty, the product or part must be returned to us with transportation charges prepaid. Proof of purchase date and an explanation of the complaint must accompany the merchandise. If our inspection verifies the defect, we will either repair or replace the product at our election or we may elect to refund the purchase price if we cannot readily and quickly provide you with a replacement. We will return repaired products at our expense, but if we determine there is no defect, or that the defect resulted from causes not within the scope of our warranty, then you must bear the cost of returning the product.

This warranty gives you specific legal rights and you may also have other rights which vary from state to state.

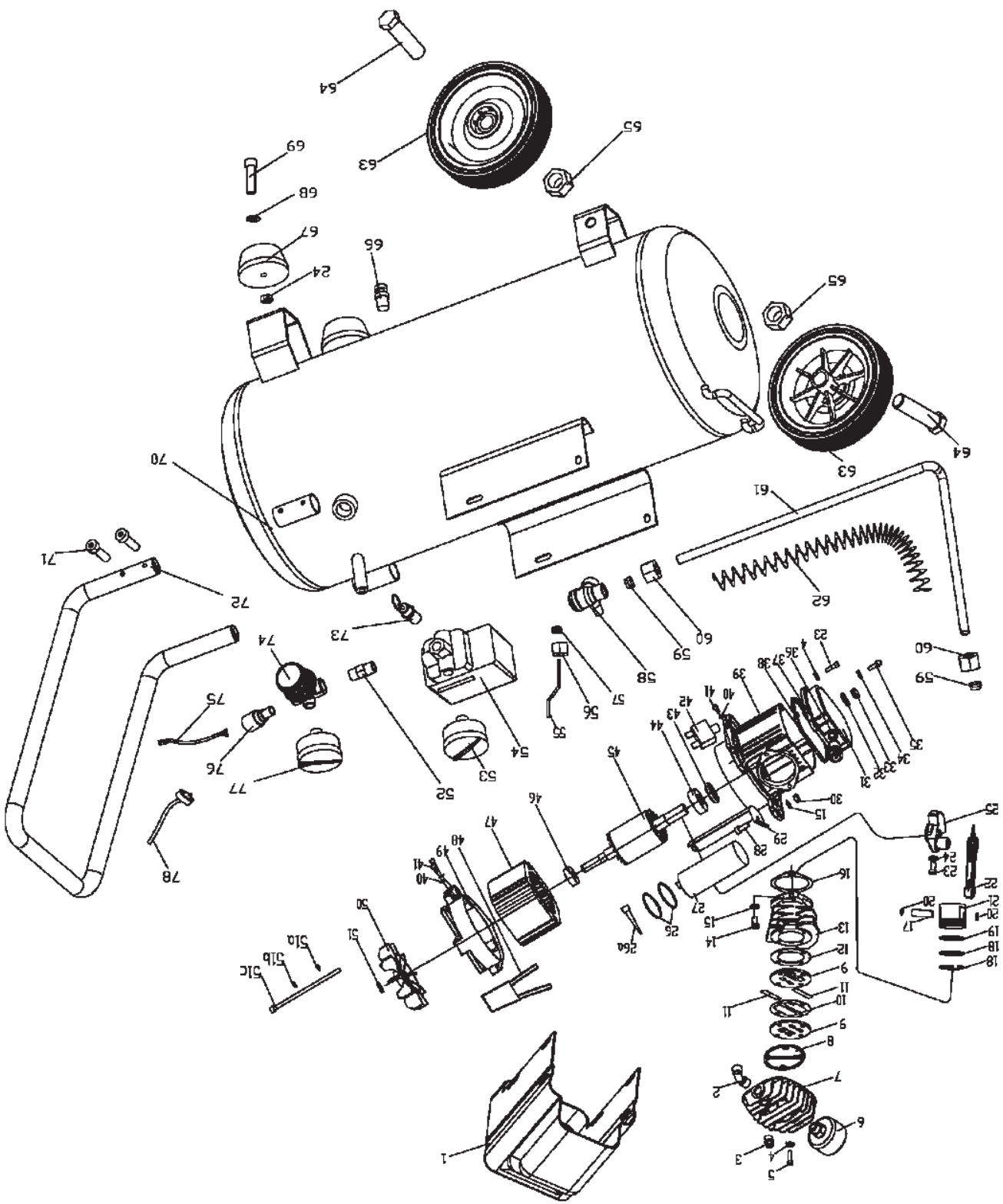
Garantía de 90 días

Harbor Freight Tools Co. hace todo lo posible para asegurar que sus productos cumplen con altos estándares de calidad y durabilidad, y garantiza al comprador original que este producto está libre de defectos en sus materiales y mano de obra durante un plazo de 90 días a partir de la fecha de compra. Esta garantía no aplica a daños que, directa o indirectamente, se deban a mala utilización, maltrato, negligencia o accidentes, reparaciones o alteraciones realizadas fuera de nuestras instalaciones, actividad delictiva, instalación inadecuada, desgaste y roturas normales o falta de mantenimiento. En ningún caso seremos responsables por muerte, lesiones a personas o bienes, o en el caso de daños incidentales, contingentes, especiales o consecuentes derivados del uso de nuestro producto. Algunos estados no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes, por lo cual es posible que la anterior limitación de exclusión no sea aplicable a usted.

ESTA GARANTÍA SUSTITUYE EXPRESAMENTE TODAS LAS DEMÁS GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LAS GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN.

Para obtener los beneficios de esta garantía, deberá remitirnos el producto o pieza con los gastos de transporte prepagados. Junto con el artículo, deberá remitir, además, el comprobante de la fecha de compra y una explicación de su reclamo. Si nuestra inspección verifica el defecto, repararemos o sustituiremos el producto, a nuestra elección, o podremos optar por reintegrar el precio de compra si no podemos fácil y rápidamente proporcionar un reemplazo. Los gastos de envío de los productos reparados correrán por nuestra cuenta, pero si determinamos que no existe ningún defecto, o que el defecto fue resultado de circunstancias que no se encuentran dentro del alcance de nuestra garantía, usted deberá hacerse cargo de los costos de envío del producto. Esta garantía le otorga derechos legales específicos y también puede tener otros derechos que varían entre estados.

DIAGRAMA DE MONTAJE



LISTA DE PIEZAS

Pieza	Descripción	Cant.
1	Cubierta	1
2	Codo	1
3	Válvula de arranque	1
4	Arandela de resorte M6	8
5	Tornillo M6 x 50	4
6	Filtro de aire	1
7	Cabeza del cilindro	1
8	Junta de culata	1
9	Platillo de válvula	2
10	Junta metálica	1
11	Válvula	2
12	Junta de platillo de válvula	1
13	Cilindro	1
14	Perno M8 x 30	2
15	Arandela de resorte M8	3
16	Junta del cilindro	1
17	Pasador	1
18	Anillo de compresión	2
19	Anillo de engrase	1
20	Retenedor del muñón	2
21	Pistón	1
22	Varilla de acoplamiento	1
23	Tornillo M6 x 20	5
24	Tuerca de cabeza hexagonal M6	3
25	Cigüeñal	1
26	Junta tórica	2
26a	Sujetador plástico	1
27	Capacitor	1
28	Tornillo M8 x 20	1
29	Soporte condensador	1
30	Tuerca de cabeza hexagonal M8	1
31	Cubierta del cigüeñal	1
32	Junta tórica	1
33	Milla de nivel de aceite	1
34	Junta tórica	1
35	Tapón de drenaje M5 x 10	1
36	Junta tórica	1
37	Tapón del respiradero de aceite	1
38	Junta de la tapa del cárter	1
39	Cárter de la bomba	1
40	Arandela M5	10
41	Tornillo M5 x 16	10

Pieza	Descripción	Cant.
42	Protector manual contra sobrecarga	1
43	Retén de aceite	1
44	Cojinete	1
45	Rotador	1
46	Cojinete	1
47	Estátor	1
48	Protector térmico automático	1
49	Cubierta del extremo	1
50	Ventilador	1
51	Anillo de seguridad	1
51a	Arandela plana 5	4
51b	Arandela de resorte 5	4
51c	Perno	4
52	Conector	1
53	Manómetro del tanque	1
54	Presóstato	1
55	Tubo de descarga	1
56	Tuerca	1
57	Abrazadera	1
58	Válvula de retención	1
59	Abrazadera	2
60	Tuerca	2
61	Tubo de escape	1
62	Aleta de enfriamiento	1
63	Rueda	2
64	Perno M12 x 55 (conjunto de arandela/cojinete)	2
65	Tuerca de cabeza hexagonal M12	2
66	Válvula de drenaje	1
67	Almohadilla de pata	2
68	Arandela	2
69	Tornillo M6 x 25	2
70	Tanque	1
71	Perno M6 x 10	4
72	Manija	1
73	Válvula de seguridad	1
74	Regulador de presión	1
75	Cable del motor	1
76	Acoplador rápido	1
77	Indicador de presión de salida	1
78	Obturador	1

POR FAVOR, LEA ESTO CON DETENIMIENTO

EL FABRICANTE Y/O DISTRIBUIDOR HA PROPORCIONADO LA LISTA DE PIEZAS Y EL DIAGRAMA DE MONTAJE QUE SE MUESTRAN EN ESTE MANUAL ÚNICAMENTE COMO HERRAMIENTA DE REFERENCIA. NI EL FABRICANTE NI EL DISTRIBUIDOR ASEVERAN O GARANTIZAN DE NINGÚN MODO QUE EL/LA COMPRADOR(A) ESTÉ CALIFICADO(A) PARA REALIZAR REPARACIONES AL PRODUCTO, NI QUE ÉL/ELLA ESTÉ CALIFICADO(A) PARA REEMPLAZAR NINGUNA PIEZA DEL PRODUCTO. EN REALIDAD, EL FABRICANTE Y/O EL DISTRIBUIDOR DEJAN EXPRESA CONSTANCIA DE QUE TODAS LAS REPARACIONES Y REEMPLAZOS DE PIEZAS DEBEN SER EFECTUADOS POR TÉCNICOS DIPLOMADOS Y CERTIFICADOS, Y NO POR EL/LA COMPRADOR(A). EL/LA COMPRADOR(A) ASUME TODOS LOS RIESGOS Y RESPONSABILIDADES QUE PUEDAN DERIVARSE DE LAS REPARACIONES DEL PRODUCTO ORIGINAL O DE LAS PIEZAS QUE REEMPLACE, O QUE PUEDAN DERIVARSE DE LA INSTALACIÓN DE PIEZAS DE REEMPLAZO QUE REALICE.

Nota: Algunas piezas se detallan y muestran a modo de ilustración únicamente y no están disponibles por separado como piezas de repuesto.

Nota: Si el producto no posee número de serie, tome nota del mes y el año de la compra.

Anote el número de serie del producto aquí:

 Siga todas las precauciones de seguridad cada vez que realice tareas de diagnóstico o reparación al compresor. Desconecte el suministro de energía eléctrica antes de realizar el servicio de mantenimiento.		
Problema	Causas posibles	Soluciones probables
Alto consumo de aceite	1. El aceite del cárter está demasiado diluido. 2. La unidad no está sobre una superficie uniforme. 3. El respiradero del cárter está obstruido.	1. Drene el aceite y vuelva a llenar con aceite recomendado hasta el nivel correcto. 2. Vuelva a colocar la unidad sobre una superficie uniforme. 3. Limpie el respiradero del cárter.
Recalentamiento	1. Es necesario limpiar/reemplazar los filtros. 2. El aceite del cárter está demasiado diluido, o del tipo incorrecto. 3. El nivel de aceite del cárter es demasiado bajo. 4. Entorno inusualmente polvoriento. 5. El cable tiene un calibre demasiado pequeño o es demasiado largo para el compresor. 6. La unidad no está sobre una superficie uniforme.	1. Revise los filtros de admisión y salida. Limpie y/o reemplace según sea necesario. 2. Drene el aceite y vuelva a llenar con aceite recomendado hasta el nivel correcto. 3. Agregue aceite hasta llegar al nivel adecuado; verifique que no haya fugas. 4. Limpie y/o reemplace los filtros con más frecuencia, o traslade la unidad a un entorno más limpio. 5. Utilice un cable de extensión de mayor calibre o de menor longitud, o elimine el cable de extensión. Consulte el calibre de cable recomendado para cables de extensión en la sección "Seguridad". 6. Vuelva a colocar la unidad sobre una superficie uniforme.
El compresor se enciende y se detiene excesivamente	1. El compresor no es lo suficientemente grande para el trabajo. 2. Acoples sueltos.	1. Drene el aceite y vuelva a llenar con aceite recomendado hasta el nivel correcto. 2. Agregue aceite hasta llegar al nivel adecuado; verifique que no haya fugas. 3. Reemplace el cubrecorrea. 4. Reduzca la presión de aire; luego, examine todos los acoples con una solución jabonosa para detectar fugas de aire, y ajuste según sea necesario. No ajuste en exceso. 5. Vuelva a colocar la unidad sobre una superficie uniforme.
Ruido excesivo	1. Se llenó el cárter en exceso con aceite, o el tipo o espesor del aceite es incorrecto. 2. El nivel de aceite del cárter es demasiado bajo. 3. Cubrecorrea flojo o dañado. 4. Acoples sueltos. 5. La unidad no está sobre una superficie uniforme.	1. Drene el aceite y vuelva a llenar con aceite recomendado hasta el nivel correcto. 2. Agregue aceite hasta llegar al nivel adecuado; verifique que no haya fugas. 3. Reemplace el cubrecorrea. 4. Reduzca la presión de aire; luego, examine todos los acoples con una solución jabonosa para detectar fugas de aire, y ajuste según sea necesario. No ajuste en exceso. 5. Vuelva a colocar la unidad sobre una superficie uniforme.
Hay humedad en el aire de escape	Demasiada humedad en el aire.	1. Drene el aceite y vuelva a llenar con aceite recomendado hasta el nivel correcto. Instale un filtro/secador de aire en la tubería, y/o traslade la unidad a un entorno menos húmedo.
Hay aceite en el aire de escape	1. El aceite del cárter está demasiado diluido, o se llenó en exceso el cárter con aceite. 2. Los respiraderos del cárter están obstruidos.	1. Drene el aceite y vuelva a llenar con aceite recomendado hasta el nivel correcto. 2. Limpie los respiraderos del cárter.
La válvula de seguridad "salta"	La válvula de seguridad necesita mantenimiento técnico.	Tire del anillo de prueba de la válvula de seguridad. Si continúa saltando, reemplácela.
Se fuga aire de la bomba o los acoples	Acoples sueltos.	Reduzca la presión de aire; luego, examine todos los acoples con una solución jabonosa para detectar fugas de aire, y ajuste según sea necesario. No ajuste en exceso.
Se fuga aire del tanque	Tanque defectuoso u oxidado.	Haga que un técnico calificado reemplace el tanque.

Resolución de problemas

Problema	Causas posibles	Soluciones probables
El compresor no arranca o no vuelve a arrancar	1. Fuente de alimentación incorrecta. 2. No hay energía en el tomacorriente. 3. El cable de suministro eléctrico no está correctamente enchufado. 4. Se disparó el interruptor de sobrecarga térmica. 5. El circuito eléctrico del edificio se disparó o se quemó un fusible. 6. El/los tanque(s) ya están presurizados. 7. El calibre del cable es demasiado pequeño, o el cable es demasiado largo para alimentar al compresor de forma adecuada. 8. Debe reparar el compresor.	1. Verifique que el circuito cumpla con los requisitos del compresor. 2. Restablezca el disyuntor o solicite a un técnico calificado que repare el tomacorriente. 3. Verifique que el cable esté bien enchufado. 4. Apague la herramienta. Apague el compresor y espere a que se enfríe. Presione el botón de reinicio. Prosiga con la operación. 5. Restablezca el circuito o reemplace el fusible. Verifique que no haya bajo voltaje. Es posible que necesite desconectar otros dispositivos eléctricos del circuito o mudar el compresor a su propio circuito. 6. No hay ningún problema. El compresor volverá a arrancar cuando sea necesario. 7. Utilice un cable de extensión de mayor diámetro o menor longitud, o elimine el cable de extensión. Consulte el calibre de cable recomendado para cables de extensión en la sección "Seguridad". 8. Haga que un técnico calificado revise la unidad.
El compresor acumula presión muy lentamente	1. Fuente de alimentación incorrecta. 2. El cárter se llenó en exceso con aceite, o el aceite es demasiado espeso. 3. El entorno de trabajo es demasiado frío. 4. La válvula de seguridad necesita mantenimiento técnico. 5. Acoples sueltos.	1. Verifique que el circuito cumpla con los requisitos del compresor. 2. Drene el aceite y vuelva a llenar con aceite recomendado hasta el nivel correcto. 3. Traslade la unidad a un lugar más cálido. Verifique que en el cárter haya aceite recomendado. 4. Escuche para detectar posibles fugas de la válvula. Si existen fugas, reemplácela por una válvula idéntica con la misma clasificación. 5. Reduzca la presión de aire; luego, examine todos los acoples con una solución jabonosa para detectar fugas de aire, y ajuste según sea necesario. No ajuste en exceso.
El compresor no acumula suficiente presión de aire	1. Es necesario limpiar/reemplazar los filtros. 2. El aceite del cárter es demasiado espeso. 3. La válvula de retención necesita mantenimiento técnico. 4. El compresor no es lo suficientemente grande para el trabajo. 5. Acoples sueltos. 6. La manguera o las conexiones de la manguera no son adecuadas. 7. La gran altitud está reduciendo la salida de aire.	1. Revise los filtros de admisión y salida. Limpie y/o reemplace según sea necesario. 2. Drene el aceite y vuelva a llenar con aceite recomendado hasta el nivel correcto. 3. Solicite a un técnico que efectúe una limpieza o un reemplazo, según sea necesario. 4. Verifique si el compresor es compatible con los SCFM del accesorio. Si el compresor no puede suministrar suficiente flujo de aire (SCFM), necesita un compresor más grande. 5. Reduzca la presión de aire; luego, examine todos los acoples con una solución jabonosa para detectar fugas de aire, y ajuste según sea necesario. No ajuste en exceso. 6. Reemplace por una manguera más grande y/o conexiones de manguera más grandes. 7. Si se encuentra a gran altitud, es posible que necesite un compresor más grande.

Siga todas las precauciones de seguridad cada vez que realice tareas de diagnóstico o reparación al compresor. Desconecte el suministro de energía eléctrica antes de realizar el servicio de mantenimiento.



Mantenimiento del aceite

Verifique periódicamente que el aceite esté limpio. Cambie el aceite si éste tiene aspecto lechoso o si advierte la presencia de residuos, o bien cambio cada 6 meses o 100 horas de funcionamiento (lo que ocurra primero). En ambientes extremos, como por ejemplo climas muy calurosos o de alto nivel de humedad, necesitará cambiar el aceite con más frecuencia.

ADVERTENCIA: Riesgo de lesiones

personales. Espere a que el compresor de aire se enfríe antes de cambiar el aceite.

Para drenar el aceite del cárter de la bomba (39):

a. Coloque un recipiente debajo del tapón de drenaje (35).

b. Quite el tapón del respiradero de aceite (37) para permitir que fluya aire al interior de la bomba.

c. Quite el tapón de drenaje, permitiendo que el aceite drene al recipiente.

d. Cuando el aceite haya drenado por completo de la bomba, vuelva a colocar el tapón de drenaje.

e. Llene la bomba con aceite para compresores nuevo hasta el nivel LLENO de la mirilla de nivel de aceite.

f. Vuelva a colocar y a ajustar el tapón del respiradero de aceite.

g. Al descartar el aceite viejo, cumpla con las disposiciones locales, estatales y federales.

Cómo drenar la humedad del tanque

La válvula de drenaje (66) está ubicada debajo del tanque (70). Debe utilizarse diariamente para liberar todo el aire y la humedad atrapados en el tanque. Esto eliminará la condensación, que podría producir corrosión en el tanque.

Nota: Al abrir la válvula de drenaje, cuide que no queden a la vista más que cuatro roscas.

Para drenar el aire y la condensación:

a. Asegúrese de que el interruptor de alimentación del compresor esté apagado.

b. Coloque una bandeja recolectora debajo de la válvula de drenaje.

c. Desenrosque la válvula de drenaje en el sentido de las agujas del reloj SÓLO dos o tres vueltas.

d. Cuando se hayan liberado toda la presión y la humedad, cierre la válvula de drenaje.

Mantenimiento del filtro de aire

Revise el filtro de aire todas las semanas para ver si hace falta reemplazarlo. Si trabaja en ambientes con suciedad, es posible que necesite reemplazarlo con más frecuencia. Para reemplazar el filtro de aire:

a. Desenrosque el filtro de aire en sentido contrario al de las agujas del reloj.

b. Reemplácelo por un filtro de aire nuevo.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO TÉCNICO



Un técnico calificado debe realizar los procedimientos que no se expliquen específicamente en este manual.

⚠️ ADVERTENCIA

PARA EVITAR LESIONES GRAVES CONSECUENCIA DE UN FUNCIONAMIENTO ACCIDENTAL:

Antes de realizar cualquier tarea de inspección, mantenimiento o limpieza, coloque el interruptor de alimentación en la posición "APAGADO" y desenchufe el compresor del tomacorriente.

PARA EVITAR LESIONES GRAVES OCASIONADAS POR UN FUNCIONAMIENTO DEFECTUOSO DEL COMPRESOR:

No utilice el equipo si está dañado. Si detecta ruidos o vibraciones anormales, corrija el problema antes de su uso.

Limpieza, mantenimiento y lubricación

1. **ANTES DE CADA USO**, inspeccione el estado general del compresor de aire. Verifique que no haya componentes sueltos, piezas móviles desalineadas o empastadas, correas dañadas, piezas agrietadas o rotas, cables eléctricos dañados o cualquier otra condición que pueda afectar su funcionamiento seguro.
2. **DESPUÉS DE UTILIZAR**, limpie las superficies externas del compresor con un paño limpio.
3. **⚠️ ADVERTENCIA! Si el cable de alimentación de este compresor está dañado, debe ser reemplazado únicamente por un técnico calificado.**

Cronograma de mantenimiento

A continuación se indican las pautas generales para los controles de mantenimiento del compresor de aire. **Nota:** El ambiente en el que se utiliza el compresor y la frecuencia de uso pueden incidir en la frecuencia con que deberá revisar los componentes del compresor de aire y realizar tareas de mantenimiento.

Todos los días:

- a. Verifique el nivel de aceite.
- b. Verifique que no haya fugas de aceite.
- c. Asegúrese de que todas las tuercas y todos los pernos estén ajustados.
- d. Drene la humedad del tanque de aire.
- e. Verifique que no exista vibración o ruidos anómalos.
- f. Verifique que no haya fugas de aire.*
- g. Limpie cualquier suciedad o rastro de aceite del compresor.**

Todas las semanas:

- a. Inspeccione el filtro de aire (6).
- b. Inspeccione el tapón del respiradero de aceite (37).

Todos los meses:

- Inspeccione la válvula de seguridad (73).

Cada 6 meses o 100 horas de funcionamiento:

Reemplace el aceite de la bomba.***

- * Para detectar fugas de aire, aplique agua jabonosa a las juntas mientras el compresor de aire está presurizado. Busque burbujas de aire.
- ** Para limpiar la superficie del compresor, utilice un paño húmedo y detergente o solvente suave.
- *** Utilice únicamente aceite para compresores de aire (se vende por separado- ítem 95048).

Sistema de apagado automático

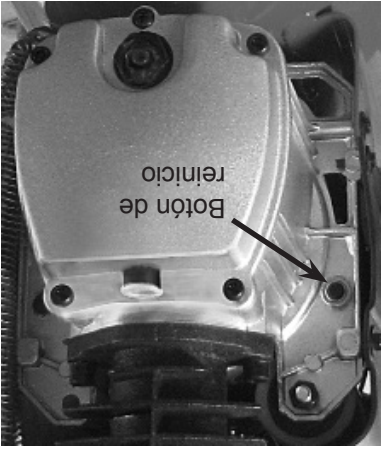


Figura 4

1. Si el compresor se apaga automáticamente:
 - a. Apague todas las herramientas.
 - b. Espere a que el compresor se enfríe (unos 10 minutos).
 - c. Si la unidad no vuelve a arrancar por sí sola, presione el botón "Reset" (Reiniciar) para arrancar el compresor;
 - d. Prosiga con la operación.
2. Entre las causas posibles del apagado automático reiterado del compresor se encuentran:
 - a. La utilización de un cable de extensión demasiado largo o angosto;
 - b. Una fuga de aire o manguera abierta está haciendo que el compresor tenga ciclos demasiado frecuentes y acumule calor.
3. Solucione cualquier problema antes de continuar con el uso, para evitar daños al compresor.

poco a poco, mientras comprueba el indicador de salida de aire para configurar el rango de presión correcto.

12. Utilice la herramienta neumática como necesite.

13. Una vez terminado el trabajo, apague el interruptor de alimentación.
14. Desenchufe el compresor de aire.
15. Cierre la válvula de cierre en línea.
16. Purgue el aire de la herramienta; luego, desconéctela.

17. Gire la válvula de drenaje (66), ubicada en la base del tanque, dos vueltas en el sentido de las agujas del reloj para liberar cualquier humedad acumulada y la presión interna del tanque. Cuando la humedad haya drenado, cierre la válvula. No extraiga la válvula de drenaje.
18. Limpie el compresor de aire; luego, guárdelo bajo techo.

Despresurización de emergencia

De ser necesario despresurizar rápidamente el compresor, apague el interruptor de alimentación. Luego, tire del anillo de la válvula de seguridad (73) para liberar rápidamente la presión de aire almacenada.

INSTRUCCIONES GENERALES DE FUNCIONAMIENTO



Antes de instalar o usar este producto, lea la **TOTALIDAD** de la sección **"INFORMACION IMPORTANTE SOBRE SEGURIDAD"** que se encuentra al comienzo de este manual, incluyendo todos los textos debajo de los subtítulos.

Preparación del área de ubicación del compresor

1. Elija un área de trabajo que esté limpia y bien iluminada. El área de trabajo debe estar fuera del alcance de los niños y mascotas, para evitar lesiones. Coloque el compresor sobre una superficie plana y uniforme, para asegurarse de que la bomba se lubrique correctamente y para evitar daños a la unidad. Deje al menos 12" de espacio alrededor de la unidad para permitir que circule el aire.
3. Dirija el cable de suministro eléctrico del compresor al tomacorriente de pared con conexión a tierra por un camino seguro, sin generar riesgos de tropiezos ni exponer el cable a posibles daños.

Funcionamiento general

1. Cierre la válvula de drenaje (66).
2. Asegúrese de que todas las tuercas y todos los pernos estén ajustados.
3. Verifique que no existan fugas de aceite y compruebe el nivel de aceite (consulte "Cómo verificar el nivel de aceite").
4. Cierre la válvula de cierre en línea entre el compresor y la manguera de aire.
5. Asegúrese de que el regulador o interruptor de la herramienta neumática esté en la posición "OFF" (APAGADO).
6. Conecte la herramienta neumática a la manguera de aire.
7. Enchufe el cable de suministro eléctrico del compresor de aire a un tomacorriente de 120 VAC con conexión a tierra.

8. Abra la válvula de cierre en línea.
9. Coloque el interruptor de alimentación en la posición "ON" (ENCENDIDO).
10. Permita que el compresor acumule presión hasta que se corte el ciclo.

Nota: Al comienzo del primer uso de la jornada

del compresor de aire, verifique que no existan fugas de aire aplicando agua jabonosa a las conexiones mientras el compresor de aire está bombeando y después del corte por presión. Busque burbujas de aire. Si nota la presencia de burbujas de aire en las conexiones, ajústelas. No utilice el compresor de aire a menos que todas las conexiones estén herméticamente cerradas; de lo contrario, el aire extra que se filtre hará que el compresor funcione con demasiada frecuencia, lo cual aumentará su desgaste.

Nota: Mientras el interruptor de alimentación

esté en la posición "ON" (ENCENDIDO), el funcionamiento del compresor de aire será automático, controlado por un interruptor de presión interna. El compresor se encenderá automáticamente cuando la presión de aire baje a 95 PSI, como se indica en el manómetro del tanque (53), y se apagará aire llegue a 125 PSI, como se indica. **IMPORTANTE:** El interruptor de presión interna no puede ser regulado por el usuario; **no modifique los parámetros de presión de aire del interruptor de presión interna.** Cualquier cambio en los niveles automáticos de presión puede hacer que se acumule un exceso de presión, generando una situación peligrosa.

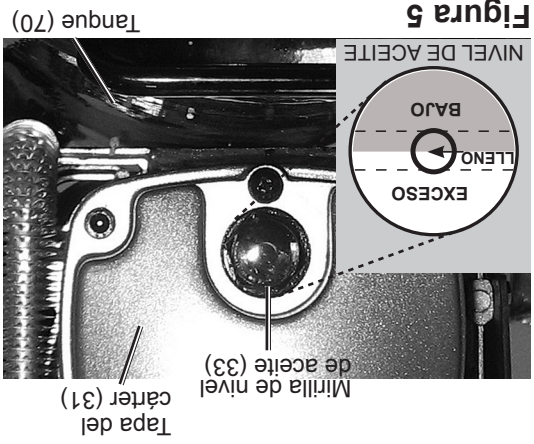
11. Ajuste el regulador de presión del compresor de aire (74) de modo que la salida de aire sea suficiente para alimentar adecuadamente a la herramienta, pero que la salida no exceda la presión máxima de aire de la herramienta en ningún momento. Gire la perilla en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la presión, y en sentido contrario al de las agujas del reloj para disminuir la presión. Regule la presión

REV 10e

El nivel de aceite debe encontrarse en la mirilla de nivel "Full" (LLENO) de el centro del nivel de aceite, como se muestra en la Figura 2. Agregue aceite según sea necesario para mantener ese nivel. No permita que el nivel de aceite llegue a estar por debajo del punto central ("LOW" (BAJO), como se muestra arriba), y no llene de aceite en exceso de modo tal que el nivel de aceite esté por encima del punto central ("OVERFILL" (EXCESO), como se muestra arriba) de la mirilla.

2.

Figura 5



IMPORTANTE: Utilizar el compresor con la cantidad de aceite incorrecta causará daños al equipo y quitará validez a la garantía. Para evitar daños, no utilice el equipo con aceite en exceso o baja cantidad de aceite. Agregue aceite lentamente hasta el nivel máximo; espere 2 minutos y vuelva a llenar hasta el nivel máximo. El compresor tiene pequeños conductos que se llenan lentamente.

Antes de utilizar el compresor, verifique el nivel de aceite. Llene el cárter de la bomba con aceite para compresores de grado SAE 30 de calidad premium sin detergente (se vende por separado).

Cómo verificar el nivel de aceite

adicionales, como un lubricador en línea, un filtro o un secador (todos se venden por separado). Consulte el manual de su herramienta neumática para conocer qué accesorios necesita.

ADVERTENCIA! Para evitar lesiones graves por quemaduras: No agregue ni cambie el aceite mientras el compresor esté funcionando. Espere a que el compresor se enfríe antes de cambiar el aceite.

5. **Cambie el aceite del compresor después de la primera hora de uso, para eliminar cualquier residuo.**

4. Si tiene dudas acerca de qué aceite utilizar para este compresor, llame a Servicios al Cliente de Harbor Freight Tools al 1-888-866-5797 para recibir asistencia.

Para este compresor, se recomienda utilizar aceite para compresores de aire de grado SAE 30 de calidad premium sin detergente (se vende por separado). Si la temperatura en el exterior es inferior a 32° F, haga arrancar el compresor en un área calefaccionada. Si esto no resulta práctico, drene el aceite viejo de la bomba y utilice aceite para compresores de aire SAE 10W sin detergente en el cárter de la bomba cuando la temperatura del compresor sea menor a 40°. No utilice aceite de viscosidad múltiple (como 10W-30), pues deja depósitos de carbono en los componentes de la bomba y lleva a fallo acelerado del equipo. Cuando se realicen trabajos pesados, es posible que se necesite aceite de mayor viscosidad.

Funcionamiento en clima frío

- Para agregar aceite:
- Quite el tapón de aceite.
- Utilizando un embudo para evitar derrames, vierta en el cárter de la bomba aceite suficiente para llegar al nivel "FULL" (LLENO) de la mirilla de nivel de aceite.
- Vuelva a colocar el tapón de aceite.

Montaje/ensamblaje

- hembra y abra por completo todos los reguladores y todas las válvulas.
- Enchufe el cable de suministro eléctrico.
- Coloque el interruptor de alimentación en la posición "ON" (ENCENDIDO).
- Deje la unidad en funcionamiento durante 30 minutos. Saldrá aire libremente por el acoplador.
- Coloque el interruptor de alimentación en la posición "OFF" (APAGADO).
- Desenchufe el cable de suministro eléctrico y quite el acoplador macho.
- Conecte una válvula reguladora, una válvula de cierre en línea y una manguera de aire de 1/4" NPT al acoplador rápido (todo se vende por separado). La manguera de aire debe ser lo suficientemente larga para llegar a la zona de trabajo, con suficiente longitud adicional para permitir el libre movimiento durante el trabajo.

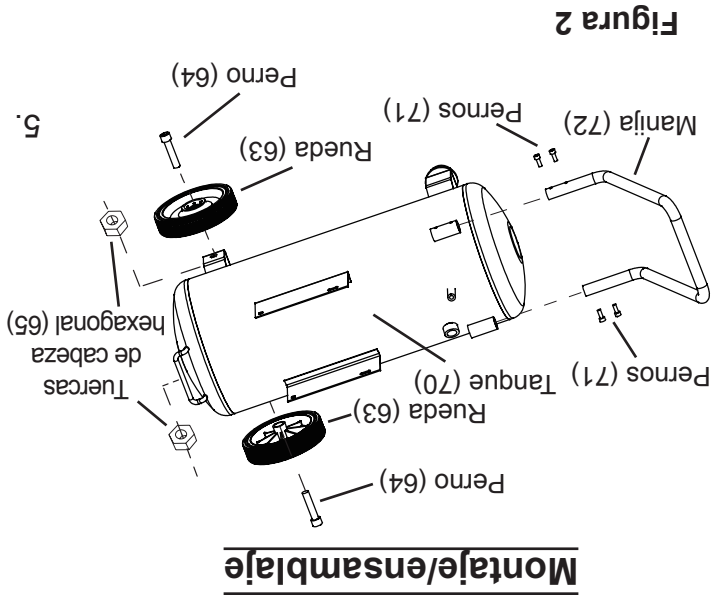
Nota: Una válvula esférica de cierre en línea es un importante dispositivo de seguridad, ya que controla el suministro de aire, incluso si la manguera de aire se rompe. La válvula de cierre debe ser una válvula esférica, ya que se puede cerrar rápidamente.

Ejemplo de configuración de la línea de aire

El diagrama ilustra la configuración de la línea de aire. A la izquierda, un recuadro etiquetado como 'Compresor de Aire' está conectado a un 'Filtro'. El filtro está conectado a un 'Acoplador rápido', que a su vez está conectado a un 'Regulador con manómetro'. El regulador está conectado a otro 'Acoplador rápido', que está conectado a una 'Válvula' (etiquetada como 'Apagado'). La válvula está conectada a un 'Acoplador rápido', que está conectado a una 'Herramienta'. La herramienta tiene un 'Tapón del acoplador' en su extremo. Una 'Manguera de aire en bobina' está conectada al otro extremo de la herramienta. El diagrama también muestra un 'Acoplador rápido' y un 'Tapón del acoplador' separados.

- De acuerdo a cuál sea la herramienta que va a utilizar con este compresor, es posible que necesite incorporar componentes

1. Inserte las ruedas al tanque, utilizando los pernos y las tuercas de cabeza hexagonal.
 2. Deslice la manija en las dos ranuras de la parte superior del tanque y fíjela en su lugar con cuatro pernos.
-
- Figura 3
3. Enrosque el filtro de aire en el lateral de la cabeza del cilindro.
 4. Para asentar su nuevo compresor de aire, siga estos pasos:
 - a. Asegúrese de que el interruptor de alimentación esté "OFF" (APAGADO) y que la unidad esté desenchufada. Inserte un acoplador macho (se vende por separado) en el acoplador rápido



ESPECIFICACIONES

Requisitos eléctricos	120 VAC / 60 Hz / 2,5 HP
Amperaje	14A (se recomienda circuito exclusivo)
Tamaño de la salida de aire	1/4" - 18 NPT
Presión de aire	Apagado automático a 125 PSI Rearranque a 95 PSI
Capacidad del tanque de aire	10 galones
Capacidad de flujo de aire	5,3 SCFM a 90 PSI 6,2 SCFM a 40 PSI
Capacidad de aceite	5,6 oz.
Tipo de aceite	Aceite para compresores de aire (Se vende por separado) (Item 95048)
Nivel de ruido	89 dB a 1 m



DESEMBALAJE

Al desembalar el producto, asegúrese de que esté intacto y no haya sufrido daños. Si alguna pieza falta o está rota, llame a Harbor Freight Tools al 1-888-866-5797 tan pronto como sea posible.

INSTRUCCIONES PARA LA PUESTA EN USO



Antes de instalar o usar este producto, lea la **TOTALIDAD** de la sección "INFORMACION IMPORTANTE SOBRE SEGURIDAD" que se encuentra al comienzo de este manual, incluyendo todos los textos debajo de los subtítulos.

ADVERTENCIA PARA EVITAR LESIONES GRAVES

CONSECUENCIA DE UN FUNCIONAMIENTO ACCIDENTAL: Antes de ensamblar o realizar ajustes al compresor de aire, coloque el interruptor de alimentación en la posición

REV S11h

"OFF" (APAGADO) y desenchufe el compresor del tomacorriente.

Nota: Para obtener información adicional sobre las piezas que se enumeran en las páginas que siguen, consulte el "Diagrama de montaje" que se encuentra cerca del final de este manual.

Funciones

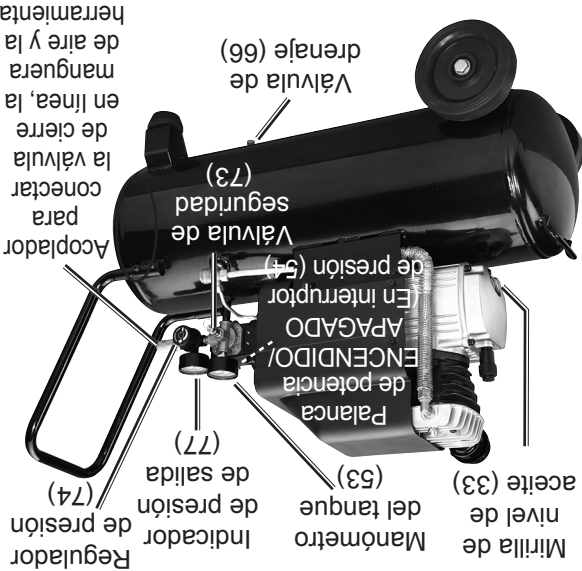
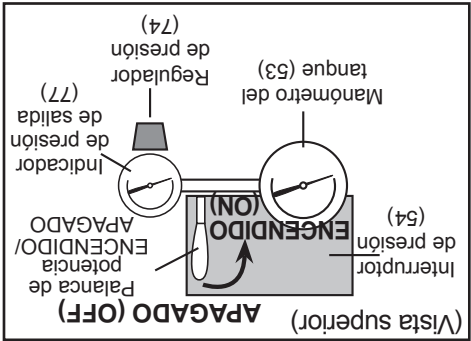
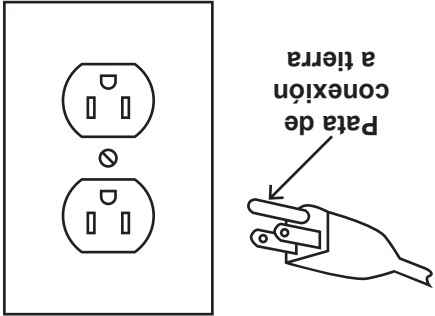


Figura 1



- a tierra, o si tiene dudas acerca de conectado a tierra, consulte con un electricista calificado.

Utilice únicamente cables de extensión de 3 alambres que tengan enchufes para conexión a tierra de 3 patas y receptáculos de 3 polos que admitan el enchufe del compresor.

Repare o reemplace de inmediato los cables dañados o gastados.
- 

Enchufe de 3 patas y tomacorriente de 125 VAC
(para hasta 125 VAC y hasta 15 A)
- Este compresor debe utilizarse en un circuito que posea un tomacorriente que luce como el que se ilustra arriba, en **Enchufe de 3 patas y tomacorriente de 125 VAC**. El compresor posee un enchufe para conexión a tierra que luce como el que se ilustra arriba, en **Enchufe de 3 patas y tomacorriente de 125 VAC**.
- El tomacorriente debe estar correctamente instalado y conectado a tierra, en cumplimiento con todos los códigos y ordenanzas.
- No utilice un adaptador para conectar este compresor a un tomacorriente diferente.

Símbolos

Libras por pulgada cuadrada de presión	PSI	
Pies cúbicos por minuto de flujo	CFM	
Pies cúbicos por minuto de flujo en condiciones normales	SCFM	
National Pipe Thread, cónica	NPT	
National Pipe Thread, recta	NPS	
Con doble aislamiento		
Canadian Standards Association		
Underwriters Laboratories, Inc.		
Voltios corriente alterna	VAC	
Amperios	A	

el enchufe del cable de suministro eléctrico que se proporciona con el compresor. Nunca quite la pata de puesta a tierra del enchufe. No utilice el compresor si el cable de suministro eléctrico o el enchufe están dañados. Si están dañados, antes de utilizarlos hágalos reparar por un centro de servicio técnico. Si el enchufe no entra en el tomacorriente, solicite a un electricista calificado que instale un tomacorriente adecuado.

Compresores con conexión a tierra de 110-120 VAC: Compresores con enchufes de tres patas

1. En caso de mal funcionamiento o avería, la conexión a tierra brinda a la corriente eléctrica una trayectoria de baja resistencia, para reducir el riesgo de descarga eléctrica. El compresor está equipado con un cable que posee un conductor que conecta a tierra el equipo y un enchufe para conexión a tierra. El enchufe debe conectarse a un tomacorriente compatible que esté adecuadamente instalado y conectado a tierra y que cumpla con todos los códigos y ordenanzas locales.

2. No modifique el enchufe que se proporciona; si éste no entra en el tomacorriente, solicite a un electricista calificado que instale un tomacorriente adecuado.

3. La incorrecta conexión del conductor de conexión a tierra del equipo puede generar un riesgo de sufrir descarga eléctrica. El conductor de conexión a tierra del equipo es el que posee un aislamiento cuya superficie exterior es verde, con o sin rayas amarillas. De ser necesario reparar o reemplazar el cable o el enchufe, no conecte el conductor de conexión a tierra del equipo a un terminal con corriente.

4. Si no comprende por completo las instrucciones para realizar la conexión

18. Este producto no es un juguete. Manténgalo fuera del alcance de los niños.
19. Haga funcionar la unidad sobre una superficie uniforme. Verifique el nivel de aceite diariamente, y, de ser necesario, agregue aceite hasta el nivel marcado.
20. Las personas que utilizan marcapasos deben consultar a su(s) médico(s) antes de utilizar el equipo. Los campos electromagnéticos próximos a un marcapasos podrían interferir con el funcionamiento del marcapasos o hacer que éste funcione mal.
21. ADVERTENCIA: Los componentes de bronce de este producto contienen plomo. El Estado de California tiene conocimiento de que dicho químico puede producir defectos congénitos (u otros daños relacionados con la reproducción). (Código de Salud y Seguridad de California § 25249.5, et seq.)
22. Las advertencias, precauciones e instrucciones que se ofrecen en este manual de instrucciones no pueden cubrir todas las situaciones y condiciones posibles que pueden ocurrir. El operador del equipo debe entender que el sentido común y la cautela son factores que no pueden fabricarse e incorporarse al producto, sino que corren por cuenta del operador.

CONSERVE ESTAS INSTRUCCIONES.

CONEXIÓN A TIERRA

ADVERTENCIA
PARA EVITAR DESCARGAS ELÉCTRICAS Y LA MUERTE POR CAUSA DE UNA CONEXIÓN A TIERRA INCORRECTA DE LOS CABLES:
Consulte a un electricista calificado si tiene dudas acerca de la correcta conexión a tierra del tomacorriente. No modifique



3. **Riesgo de lesiones - no dirija el chorro de aire hacia las personas o los animales.**
4. **No utilice para suministrar aire respirable.**
5. **No deje el compresor sin supervisión durante un periodo prolongado de tiempo mientras esté enchufado. Desenchufe el compresor después de trabajar.**
6. **Mantenga el compresor bien ventilado. No cubra el compresor durante el uso.**
7. **Drene el tanque diariamente después de usarlo. El óxido en el interior genera fallos y explosiones en el tanque.**
8. **Agregue la cantidad correcta de aceite para compresores antes del primer uso y cada vez que utilice el equipo. Hacer funcionar el equipo con poca cantidad de aceite o sin aceite causa daño permanente y quita validez a la garantía.**
9. **No quite la tapa de la válvula ni ajuste los componentes internos.**
10. **El cabezal del compresor se calienta durante el uso. No lo toque ni permita que haya niños cerca durante el uso o inmediatamente después.**
11. **No tire de la manguera de aire para mover el compresor.**
12. **Antes de moverlo, libere la presión del tanque de almacenamiento.**
13. **La utilización de accesorios o conexiones no recomendadas por el fabricante pueden generar riesgo de lesiones.**
14. **Todos los componentes de la tubería de aire, incluyendo mangueras, caños, conectores, filtros, etc, deben tener una presión de trabajo nominal mínima de 150 PSI o del 150% de la presión máxima del sistema (la que sea mayor).**

15. **NO SE RECOMIENDA EL USO DE UN CABLE DE EXTENSIÓN. Si decide utilizar un cable de extensión, utilice las siguientes pautas:**

CALIBRE MÍNIMO RECOMENDADO PARA CABLES DE EXTENSIÓN (120 VOLTIOS)				
AMPERIOS INDICADOS EN LA PLACA (a plena carga)	LONGITUD DEL CABLE DE EXTENSIÓN			
	25'	50'	100'	150'
0 – 6	18	16	16	14
6,1 – 10	18	16	No utilice.	
10,1 – 12	16	16	No utilice.	
12,1 – 16	14	12	No utilice.	

- a. Asegúrese de que su cable de extensión esté en buenas condiciones.
- b. Al utilizar un cable de extensión, asegúrese de que sea lo suficientemente grueso para transportar la corriente que su producto va a consumir. Un cable de menor calibre causará una caída en el voltaje de la red eléctrica, lo cual ocasionará pérdida de potencia y recalentamiento. La Tabla A muestra el calibre correcto a utilizar de acuerdo a la longitud del cable y los amperios nominales indicados en la placa. Si tiene dudas, utilice el cable inmediatamente más grueso. Cuanto menor es el número de calibre, más grueso es el cable.

16. Los usos industriales deben cumplir con las pautas de la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA).
17. Conserve las etiquetas y placas del compresor. Contienen información de seguridad importante. Si faltan o son ilegibles, póngase en contacto con Harbor Freight Tools para solicitar un reemplazo.

2. Riesgo de explosión - el regulador no debe exceder la presión máxima se utilizan pistolas pulverizadoras.
1. Riesgo de incendio o explosión - no pulverice líquido inflamable en un área cerrada o en dirección a una superficie caliente. El área de pulverización debe estar bien ventilada. No fume mientras realiza la pulverización, ni pulverice en presencia de chispas o llama. Piezas que forman arcos eléctricos - mantenga el compresor a al menos 20 pies de distancia de vapores explosivos, como por ejemplo cuando se utilizan pistolas pulverizadoras.
- Advertencias de seguridad del compresor de aire**
- El servicio técnico de su compresor debe estar a cargo de una persona calificada que utilice únicamente piezas de repuesto idénticas a las del equipo. Esto garantizará que se mantenga la seguridad del compresor.
- a. El servicio técnico de su compresor debe estar a cargo de una persona calificada que utilice únicamente piezas de repuesto idénticas a las del equipo. Esto garantizará que se mantenga la seguridad del compresor.
- b. Utilice el compresor como indican estas instrucciones, tomando en cuenta las condiciones de trabajo y la tarea a realizar. Utilizar el compresor para otros fines que no sean los indicados podría generar situaciones peligrosas.
- c. Realice tareas de mantenimiento al compresor. Mantenga limpio el compresor, para un desempeño mejor y más seguro. Siga las instrucciones para la lubricación y el cambio de accesorios. Mantenga el compresor seco, limpio y libre de aceite y grasa. Verifique que no haya piezas móviles desalineadas o empastadas, piezas rotas o cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento del compresor. Si está dañado, haga reparar el compresor antes de usarlo. Muchos accidentes se deben a un mal mantenimiento de los compresores.
- d. Utilice el compresor como indican estas instrucciones, tomando en cuenta las condiciones de trabajo y la tarea a realizar. Utilizar el compresor para otros fines que no sean los indicados podría generar situaciones peligrosas.
- e. Servicio técnico
5. El servicio técnico de su compresor debe estar a cargo de una persona calificada que utilice únicamente piezas de repuesto idénticas a las del equipo. Esto garantizará que se mantenga la seguridad del compresor.

3. Seguridad personal
- a. Manténgase alerta; cuide lo que hace y use el sentido común cuando utilice este equipo. Cuando esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos, no utilice este compresor. La más breve falta de atención al operar un compresor puede ocasionar graves lesiones personales.
- b. Utilice equipo de protección personal. Durante la instalación y el uso, utilice siempre protectores oculares aprobados por el ANSI.
- c. Evite el arranque accidental.
- d. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición "apagado" antes de conectar el compresor a una fuente de alimentación o de moverlo.
- e. Uso y cuidado del compresor
- a. No utilice el compresor si el interruptor no lo enciende ni apaga. Cualquier compresor que no pueda controlarse mediante el interruptor es peligroso y debe repararse.
- b. Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación antes de realizar ajustes, cambiar accesorios o guardar el compresor. Estas medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de arrancar el compresor accidentalmente.
- c. Cuando no lo utilice, guarde el compresor fuera del alcance de los niños y no permita que personas que no conocen la herramienta o estas instrucciones lo utilicen. Un compresor es peligroso en manos de usuarios inexpertos.
4. No fuerce el cable. Nunca tire del cable para desenchufar el compresor. Mantenga el cable alejado del calor, el aceite, los bordes puntiagudos o las piezas móviles. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de sufrir una descarga eléctrica.

CONSERVE ESTE MANUAL

Conserve este manual para consultas futuras sobre las advertencias y precauciones de seguridad y los procedimientos de montaje, funcionamiento, inspección, mantenimiento y limpieza. Escriba el número de serie del producto en el dorso del manual junto al esquema de montaje (o el mes y año de la compra si el producto no tiene número). Conserve este manual y el comprobante de compra en un lugar seco y seguro para futuras consultas.

INFORMACIÓN IMPORTANTE SOBRE SEGURIDAD

En este manual, en el etiquetado, y toda la información proporcionada con este producto:



Este es el símbolo de alerta de seguridad. Se utiliza para alertarlo sobre potenciales riesgos de sufrir lesiones personales. Para evitar posibles lesiones o la muerte, acate todos los mensajes de seguridad que acompañan a esta señal.

PELIGRO

PELIGRO indica una situación peligrosa que, de no evitarse, provocará la muerte o lesiones graves.

ADVERTENCIA

ADVERTENCIA indica una situación peligrosa que, de no evitarse, podría provocar la muerte o lesiones graves.

PRECAUCIÓN

PRECAUCIÓN, empleado con el símbolo de alerta de seguridad, indica una situación peligrosa que, de no evitarse, podría provocar lesiones menores o de moderada gravedad.



Advertencias generales de seguridad para compresores

ADVERTENCIA Lea todas las

advertencias e instrucciones

de seguridad. No seguir las

advertencias e instrucciones puede

ocasionar descarga eléctrica, incendio

y/o lesiones graves.

Conservar todas las advertencias e

instrucciones para referencia futura.

1. Seguridad en el área de trabajo

a. Mantenga el área de trabajo limpia

y bien iluminada. Las áreas oscuras

o abarrotadas propician accidentes.

b. No opere el compresor en ambientes

explosivos, como por ejemplo

aquellos donde pueda haber líquidos

inflamables, gases o polvo.

Los motores de los compresores

generan chispas que podrían encender

el polvo o las emanaciones.

c. Mantenga a los niños y los

curiosos lejos de un compresor en

funcionamiento.

2. Seguridad eléctrica

a. Los enchufes del compresor

deben ser compatibles con el

tomacorriente. Nunca modifique

el enchufe de ninguna forma.

No utilice enchufes adaptadores con

compresores que tengan conexión

a tierra. Los enchufes estándar y los

tomacorrientes compatibles con ellos

reducen el riesgo de descarga eléctrica.

b. No exponga el compresor a la lluvia

o la humedad. De ingresar agua a un

compresor, aumentaría el riesgo de

descarga eléctrica.

AVISO

AVISO se utiliza para referirse a actividades no relacionadas con lesiones personales.

PRECAUCIÓN

PRECAUCIÓN, sin el símbolo de alerta de seguridad, se utiliza para referirse a actividades no relacionadas con lesiones personales.

CONTENIDO

INFORMACIÓN IMPORTANTE	3
SOBRE SEGURIDAD	3
ADVERTENCIAS GENERALES	
DE SEGURIDAD PARA	
COMPRESORES	3
ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD	
DEL COMPRESOR DE AIRE	4
CONEXIÓN A TIERRA	6
COMPRESORES CON CONEXIÓN	
A TIERRA DE 110-120 VAC:	
COMPRESORES CON	
ENCHUFES DE TRES PATAS	6
SÍMBOLOS	7
ESPECIFICACIONES	8
DESEMBALAJE	8
INSTRUCCIONES PARA	
LA PUESTA EN USO	8
FUNCIONES	8
MONTAJE/ENSAMBLAJE	9
CÓMO VERIFICAR EL NIVEL	
DE ACEITE	10
INSTRUCCIONES GENERALES	
DE FUNCIONAMIENTO	11
PREPARACIÓN DEL ÁREA DE	
UBICACIÓN DEL COMPRESOR	11
FUNCIONAMIENTO GENERAL	11
DESPRESURIZACIÓN DE	
EMERGENCIA	12
SISTEMA DE APAGADO	
AUTOMÁTICO	12
MANTENIMIENTO	
Y SERVICIO TÉCNICO	13
LIMPIEZA, MANTENIMIENTO	
Y LUBRICACIÓN	13
CRONOGRAMA	
DE MANTENIMIENTO	13
MANTENIMIENTO DEL ACEITE	14
CÓMO DRENAR LA HUMEDAD	
DEL TANQUE	14
MANTENIMIENTO DEL FILTRO	
DE AIRE	14
RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS	15
LISTA DE PIEZAS	18
DIAGRAMA DE MONTAJE	19
GARANTÍA DE 90 DÍAS	20

COMPRESOR DE AIRE DE 2-1/2 HP, 10 GALONES Y 125 PSI

Modelo 67708

**INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN
Y FUNCIONAMIENTO**



Visite nuestro sitio web: <http://www.harborfreight.com>

**Lea el siguiente material antes de usar
este producto.**



**De no hacerlo, podría sufrir lesiones graves.
CONSERVE ESTE MANUAL.**

Copyright © 2010 por Harbor Freight Tools®. Todos los derechos reservados. Queda prohibido cualquier tipo de reproducción de los contenidos de este manual, incluyendo sus ilustraciones gráficas, sin el expreso consentimiento escrito de Harbor Freight Tools. Es posible que los diagramas incluidos en este manual no hayan sido dibujados guardando las proporciones. Debido a las mejoras continuas, el producto real puede diferir ligeramente del descrito en este documento. Es posible que las herramientas necesarias para el montaje y el mantenimiento técnico no estén incluidas.

**Si desea realizar preguntas técnicas o solicitar piezas de repuesto,
llame al 1-888-866-5797.**